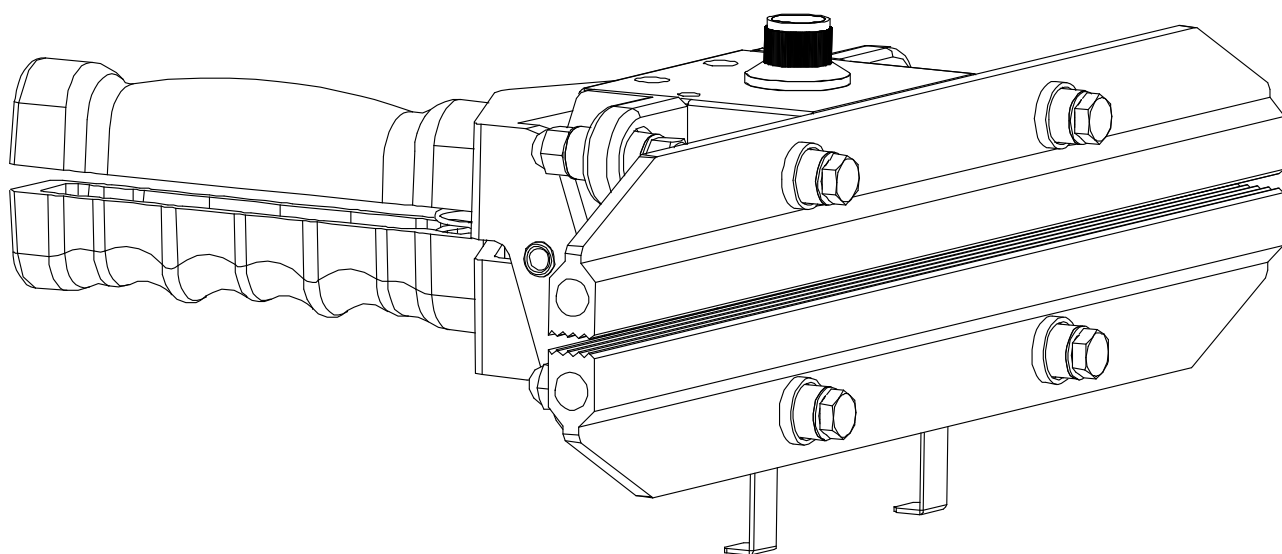


FKR 手钳直热式系列封口机

使用说明书



使用本机前，请仔细阅读说明书
如有技术变动，恕不另

目录

- (一) 产品用途.....
- (二) 性能特点.....
- (三) 主要结构及工作原理.....
- (四) 主要技术参数.....
- (五) 电器原理图.....
- (六) 使用方法.....
- (七) 常见故障及排除.....
- (八) 合格证.....

（一）产品用途

本机主要使用与塑料薄膜的封口包装。可广泛用于，食品，医药，日化，土特产，化工，电子，农副产品等部门的产品包装。是工厂是，商店，服务行业等场所使用最方便的封口设备。

（二）性能特点

本机采用电子控温装置，可封制各种不同材料的薄膜袋。

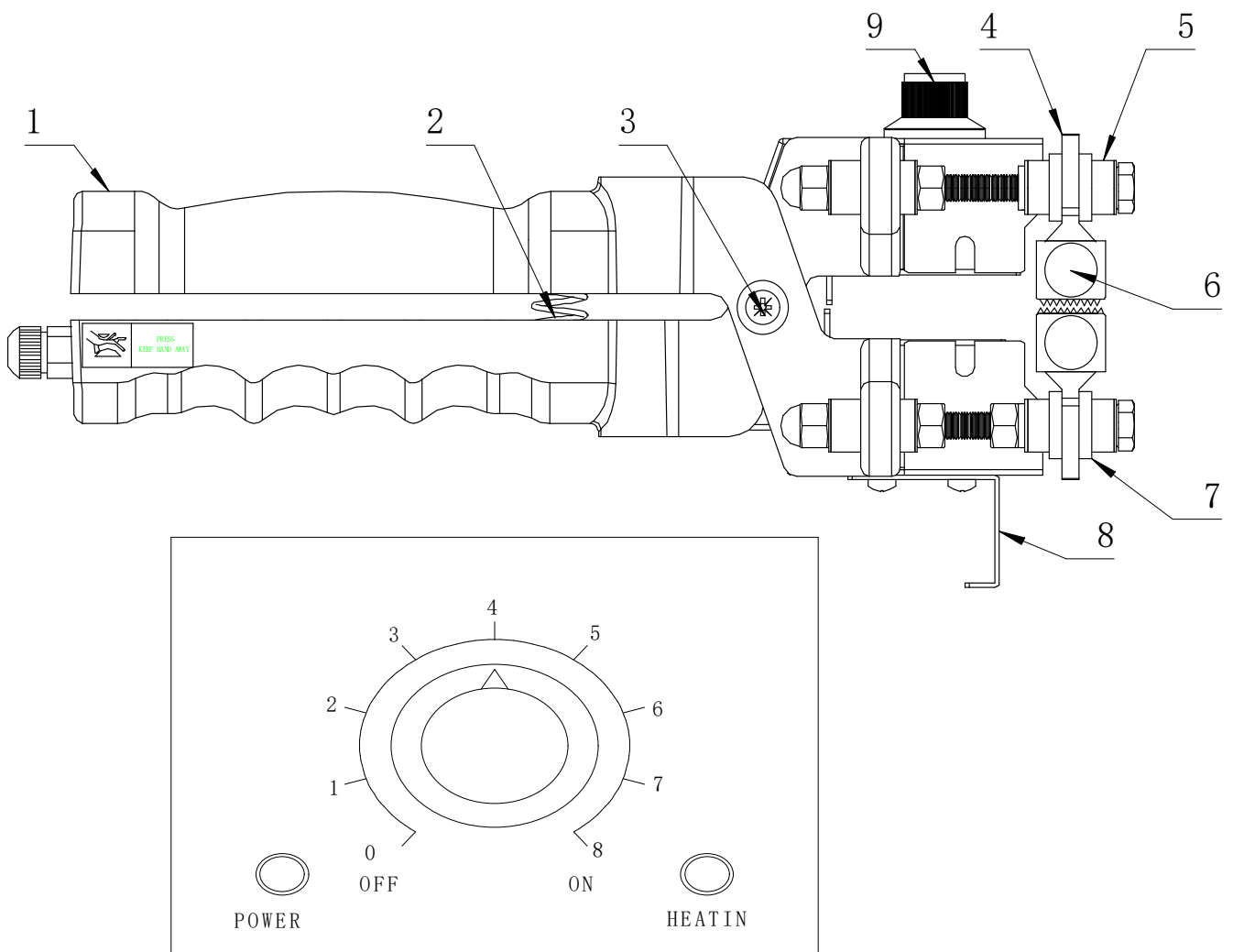
体积小，易移动，使用方便，维修方便。封口牢固结构合理，不受场地的限制。

（三）主要结构及工作原理

1.主要结构（图一）

（1）机械传动部分：1.手柄 2.手柄弹簧 3.插销 4.加热块

（2）工作原理：接通电源，打开旋钮，电热管开始加温，到达设定温度时，控温装置停止加温，下压手柄，插销作为支点，带动加热块下压，手柄弹簧复位.从而实现加热块压合工作。



图一

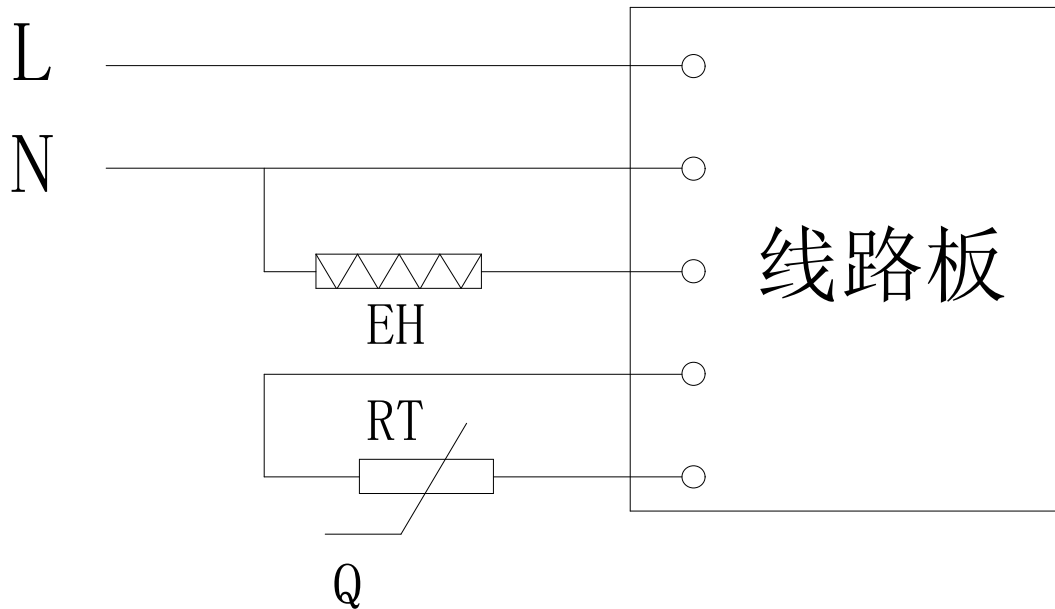
1. 手柄 2.手柄弹簧 3.插销 4.加热块 5.隔热垫 6.电热管 7.铝垫 8.底脚 9.

调节旋钮

(四) 主要技术参数

| 序号 | 型号 | 电压 | 功率 | 封口长度 | 包装尺寸 | 毛重 |
|----|---------|----------|---------|-------|---------------|----------|
| 1 | FKR-200 | 110/220V | 300W | 200mm | 440X310X155mm | 1.8 kg |
| 2 | FKR-300 | 110/220V | 500W | 300mm | 440X310X155mm | 2.0 kg |
| 3 | KKR-400 | 110/220V | 600W | 400mm | 440X310X155mm | 2.3 kg |
| 档位 | 1~2 | | 3~4 | | 5~6 | 7~8 |
| 温度 | 0~80℃ | | 80~160℃ | | 160~220℃ | 220~300℃ |

（五）电器原理图



（六）使用方法

为了您的安全，使用前请选择接地良好的插座，并接好地线。

插上电源，顺时针旋转旋钮，打开电源 POWER 指示灯亮起，根据需要调节温度（参照四）加温时 HEATING 指示灯亮起，待温度达到设定值时，HEATING 指示灯熄灭，表示已到设定温度，这时以进行封口工作。

将需要封口的塑料袋放在封口位置上，用力按下手柄，保持 1-5 秒钟，松开手柄，封口完成。在不知道封口温度的前提下，按由低到高的原则进行试封口。

(七) 常见故障及排除

| 序号 | 故障现象 | 故障原因 |
|----|---------|-------------------------------------|
| 1 | 无加热 | 电源供电是否正常 接触不良 电热管损坏 温控装置损坏 |
| 2 | 一直加温 | 感温探头损坏 线路板损坏 |
| 3 | 封口处有破损 | 加热时间过长，调整档位 |
| 4 | 封口不牢 | 加热时间过短，调整档位 |
| 5 | 封口纹路不清晰 | 加热块不平行，调整加热块 |

(八) 合格证

产品合格证

产品经检验合格，准予出厂

产品名称: 手钳式封口机

产品型号:

出厂编号:

检验员:

日期: 年 月 日